

Cofloor Protex

Art. 700 10 78

Inibitore di corrosione con battericida

Descrizione

Condizionante chimico, inibitore di corrosione, protettivo filmante per impianti termici multi metallici sia tradizionali che di ultima generazione e a pannelli radianti. Compatibile con tutti i metalli e le materie plastiche che compongono un impianto termico.

E' un prodotto a base di sali inibitori che evita l'adesione dei carbonati e protegge dall'ossidazione e dalla corrosione i comuni metalli. Forma un film monomolecolare protettivo sulle pareti degli impianti termici e refrigeranti ed elimina le sollecitazioni termiche e gassose dovute all'accoppiamento di metalli diversi. Cofloor Protex contiene inoltre un efficace biocida in grado di impedire, o comunque ridurre notevolmente, lo sviluppo di alghe e prodotti biologici all'interno dell'impianto. Lo sviluppo incontrollato di alghe o flora batterica crea impedimenti alla regolare circolazione dell'acqua all'interno dell'impianto.

Modo d'impiego

Dopo aver verificato il contenuto di acqua dell'impianto ed aver eseguito la pulizia dello stesso con opportuni prodotti, introdurre Cofloor Protex nell'impianto attraverso il punto più congeniale, utilizzando se necessario una pompa di carico. Si consiglia di usare un minimo di lt 1 o 2 di prodotto ogni 100 lt di acqua circolante, per ottenere valori di pH debolmente alcalini (da 8 a 9 c.a). Le quantità sono tuttavia in funzione dell'impianto e della varietà dei metalli che lo compongono e vanno stabilite in base alla durezza e alla purezza dell'acqua intesa come assenza di ioni corrosivi ed alla temperatura di esercizio. Assicurarsi che l'acqua di circuito abbia i valori previsti dal DM 192/DRP 59 evitando così acque troppo dure. Eventuali superdosaggi non hanno controindicazioni, ma sprecano prodotto. Da abbinare con anticongelanti di buona qualità per integrare l'azione anticorrosiva degli stessi, ad esempio se la percentuale di antigelo di primo impiego è inferiore al 30%, oppure dopo un periodo di sfruttamento dello stesso nell'impianto. Procedere quindi a regolari spurghi quotidiani secondo le condizioni d'uso. In ogni caso attenersi alle disposizioni delle norme UNI-CTI 8065/89 o BS 7593/92, che fissano i trattamenti e le caratteristiche limite dell'acqua per gli impianti di acqua calda sanitaria, riscaldamento ad acqua calda, acqua surriscaldata e vapore a bassa pressione, allo scopo di ottimizzare rendimento, sicurezza e ridurre i consumi energetici.

Dati tecnici

Aspetto (stato fisico e colore)	liquido, azzurro leggermente opalescente
Odore	lieve, caratteristico
pH sul tal quale	9,50
pH soluzione all'1%	8,80
ORP (Potenziale redox)	-30 mV
EC (Conducibilità Elettrica)	> 4.000 µS
TDS (Solidi totali disciolti)	> 2.000 mg/lit
Punto/intervallo di ebollizione	sup. 100 °C
Punto di infiammabilità (c.c.)	non infiammabile
Densità a temperatura ambiente	1,049 ± 0,001 g/ml
Solubilità in acqua	completa

Confezioni

Bottiglie da 1 lt.

Avvertenze

Prodotto non infiammabile, miscelabile con comuni anticongelanti. Evitare il contatto con gli occhi e la pelle. Per maggiori informazioni si rimanda alla scheda di sicurezza. Prodotto Professionale.

Salvo modifiche tecniche
04/2013